APPLICATEUR
IGT C1-5

+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr

TESTEURS POUR ENCRES OFFSET

IGT Testing Systems fournit les testeurs d'imprimabilité C1 pour les encres offset. Ces testeurs sont faciles à faciles à utiliser et connaissent un grand succès dans le monde entier.
Le C1 réalise des bandes de couleur avec des encres offset ayant une épaisseur de film d'encre connue, qui peut être utilisée à de nombreuses fins.
Il a été spécialement conçu pour être utilisé dans les systèmes de mesure et de correspondance des couleurs.
La C1 permet d'économiser des coûts (temps d'arrêt des presses et gaspillage de matériaux), car il n'est plus nécessaire de tester les couleurs sur les presses d'impression.

APPLICATIONS

Les testeurs d'imprimabilité C1 sont utilisés dans les laboratoires d'encre pour produire des bandes de couleur de manière très reproductible. Ces bandes conviennent pour tester de nombreuses propriétés, comme par exemple :

- **Couleur et transparence**
- **Transfert d'encre en g/m**
- **Densité, pouvoir couvrant, résistance à l'usure, résistance aux rayures, flexibilité, adhérence, brillance, résistance à la lumière, résistance aux produits chimiques, etc**
- **Décoloration, marbrure, transparence, qualité d'impression**
- **Appréciation visuelle**

UTILISATION DANS LES INDUSTRIES

- Encre d'impression offset
- Imprimeries
- Papier et carton
- Métal, plastique et emballages
- Résines, laques, vernis et revêtements
- Matières premières
- Cosmétiques, électronique
- Boîtes et tubes (type spécial CTx3)

APPLICATEUR
IGT C1-5

LAB SOLUTIONS
Vente d'instruments et formations
+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr

DESIGN MODERNE, UTILISATION SIMPLE

IGT C1

Le modèle standard C1 est conçu pour une largeur d'impression maximale de 35 mm.
La force d'impression peut être réglée entre 100 et 1000N.
Avec ce testeur, de nombreuses bandes imprimées peuvent être réalisées pour la couleur, la densité, les résistances chimiques, le transfert d'encre (g/m²).

GT C1-5

Le C1-5 a une largeur d'impression maximale de 50 mm.
La force d'impression réglable et la vitesse constante sont les mêmes que pour le C1.
Certains tests nécessitent une bande imprimée de 50mm de large.
En général, la performance des tests avec des bandes de 50 mm de large est égale à celle des bandes de 35 mm.

IGT CG1

Ce testeur combine le C1-5 avec une imprimante hélio. Une impression peut être réalisée avec de l'encre offset comme sur le C1-5 et après avoir remplacé le disque d'impression en caoutchouc par un anilox et monté une racle. La même impression peut être recouverte d'un vernis ou d'une laque. De cette façon, on obtient une impression avec 1/4 de la couleur imprimée originale et 3/4 survernie. Sur demande, l'option héliogravure peut être s'adapter à d'autres modèles C1.

IGT Cx3

Avec la Cx3, il est possible d'imprimer trois bandes, de 15 mm de large, l'une à côté de l'autre avec une distance de seulement 1 mm entre elles. Avec cet appareil, une bande peut être imprimée avec la densité ou la couleur souhaitée et deux autres bandes, le tout sur un seul échantillon.
Cet appareil permet également de réaliser des impressions d'une largeur de 35 mm.

APPLICATEUR
IGT C1-5

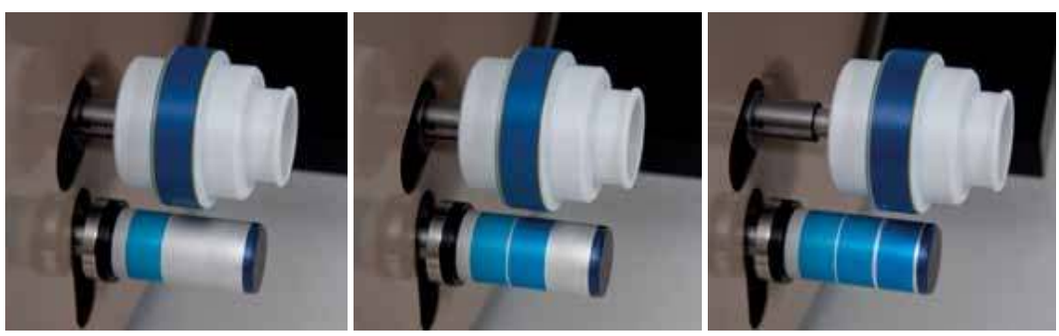
LAB SOLUTIONS
Vente d'instruments et formations
+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr

CONSTRUCTION FIABLE ET ROBUSTE

IGT C1-7
La largeur maximale d'impression de la C1-7 est de 70mm. Cet appareil est spécialement conçu pour imprimer directement sur les cartes de crédit.
L'appréciation visuelle des bandes de cette largeur est plus pratique.

IGT C1-V
La vitesse d'impression de ce testeur est réglable en cinq paliers entre 0,2 et 1,0 m/s. Les autres propriétés de l'instrument sont les mêmes que celles du C1-5.
En fonction de la méthode d'essai, il peut y avoir une influence de la vitesse sur les résultats du test.
Ce testeur permet de tester l'influence de la vitesse.

IGT CTx3
Tous les testeurs C1 permettent d'imprimer sur des boîtes de conserve d'un diamètre entre 63 et 68 mm.
Le CTx3 est spécialement conçu pour imprimer trois bandes de 15 mm, directement sur des boîtes et des tubes de 16 à 68 mm de diamètre.
Cette unité est équipée d'un cylindre d'impression facilement interchangeable pour faire glisser la boîte ou le tube sur la boîte ou le tube. Il est également possible de réaliser des impressions de 35 mm de large sur des boîtes et des canettes.
Avec la CTx3, des impressions de 35 mm ou de 3x15 mm et des impressions ordinaires sur des substrats plats peuvent également être produites.



Printing on cans and tubes with CTx3

APPLICATEUR
IGT C1-5

LAB SOLUTIONS
Vente d'instruments et formations
+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr

IMPRESSIONS SUR DES MATÉRIAUX COUCHÉS ET NON COUCHÉS

FONCTIONNEMENT

Les testeurs d'imprimabilité C1 sont constitués d'un encrage et d'une unité d'impression avec disque d'impression amovible en un seul appareil.
L'unité d'encrage se compose de deux tambours en aluminium et d'un rouleau supérieur.
La distribution de l'encre prend environ 30 s en raison des diamètres et de l'oscillation.
Le temps d'encrage du disque d'impression est d'environ 15 secondes. Différents rouleaux supérieurs pour les encres conventionnelles ou UV. Le disque d'impression est placé sur le guide et et déplacé vers la droite pour qu'il soit encré.
Pour appliquer l'encre de la manière la plus précise possible, il est possible d'utiliser une pipette d'encre IGT. L'unité d'impression se compose du disque d'impression et d'un cylindre d'impression. Le substrat est fixé sur un porte-substrat. Le guide est déplacé vers la gauche et le disque d'impression est placé sur l'arbre de l'unité d'impression. Le porte-substrat
porte-substrat avec le substrat est ensuite placé sur le guide du substrat, entre le cylindre d'impression et le disque d'impression. En appuyant sur les boutons, l'impression est réalisée et le disque d'impression se soulève automatiquement. Le substrat peut maintenant être
être retiré pour être évalué. IGT Testing Systems fournit les testeurs d'imprimabilité C1 pour les encres offset. Ces testeurs sont faciles à utiliser et connaissent un grand succès dans le monde entier. Le C1 réalise des bandes de couleur avec des encres offset ayant une épaisseur de film d'encre connue, il peut être utilisée à de nombreuses fins.
Il a été spécialement conçu pour être utilisé dans les systèmes de mesure et de correspondance des couleurs. La C1 permet d'économiser des coûts (temps d'arrêt des presses et gaspillage de matériaux), car il n'est plus nécessaire de tester les couleurs sur les presses d'impression.

1 Encrage de la forme imprimante

2 Substrat sur le support et forme d'impression sur l'arbre d'impression

3 L'impression est réalisée et peut être enlevée pour être évaluée

APPLICATEUR
IGT C1-5

LAB SOLUTIONS
Vente d'instruments et formations
+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr

GAMME D'ACCESSOIRES ET DE CONSOMMABLES

Support pour disques d'impression, rouleaux supérieurs et minuterie.

La C1 dispose d'un accessoire permettant de ranger les disques d'impression et les rouleaux supérieurs pendant les tests. Grâce à cet accessoire, les côtés plats des disques d'impression et des rouleaux supérieurs à la suite d'un mauvais stockage sont à l'air libre pour une évaporation optimale des solvants après le nettoyage. Le stockage de nuit doit toujours être effectué dans un endroit sombre, propre et frais. Une minuterie a été ajoutée pour améliorer la répétabilité et la précision des tests critiques.

Disques d'impression

Le disque d'impression standard est recouvert d'un caoutchouc ou d'une couverture en caoutchouc pour les encres conventionnelles et les encres à séchage UV. En outre, il existe des disques d'impression avec une surface en aluminium. Le poids des disques d'impression pèse moins de 160 g et peut donc être pesé sur la plupart des balances d'analyse. Pour imprimer des demi-teintes, il existe un large choix de disques spéciaux avec photopolymère 40-70 l/cm. Sur demande, ceux-ci peuvent également être personnalisés.

Pipette à encre IGT

L'utilisation d'une pipette à encre IGT est fortement recommandée. Elle augmente la précision de l'application de l'encre et donc le transfert de l'encre et l'épaisseur du film d'encre. Il existe différentes pipettes à encre :

- Les pipettes à encre avec lesquelles le volume appliqué peut être ajusté aux besoins de chaque test (volume maximal 2 ml), disponibles avec une résolution de 0,01 ml ou de 0,001 ml
- Pipettes à encre avec un volume fixe de 0,16 ; 0,24 ou 0,40 ml.

Les pipettes à encre à volume fixe IGT

APPLICATEUR
IGT C1-5

LAB SOLUTIONS
Vente d'instruments et formations
+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr

Papiers de référence

Les impressions permettant de vérifier la couleur et les autres propriétés de l'encre peuvent être réalisées sur des papiers de référence ou de production de l'entreprise.
Pour comparé des résultats de tests entre organisations ou de tests selon la norme ISO 2846, il est conseillé d'utiliser un papier de référence international. Ce papier, de type C2846 pour la mesure de la couleur et CT2846 pour la détermination de la transparence, a été développé en coopération entre IGT et ISO TC130. TC130 et est entièrement compatible avec l'ancien matériel APCO et ISO 2846-1.

EXCELLENTE REPRODUCTIBILITÉ

PROPRIÉTÉS

- Design moderne, utilisation simple
- Très fiable
- Construction robuste pour une utilisation intensive sur une longue période
- Nettoyage facile et rapide
- Possibilités de traitement étendues pour divers substrats et encres offset
- Convient également aux encres UV-flexo
- Substrat, encre et forme d'impression simples et et rapide à changer
- Excellente reproductibilité ; haut degré de corrélation avec les résultats de la presse
- Force d'impression réglable entre 100 et 1000 N
- Vitesse d'impression fixe (C1-V a cinq vitesses différentes vitesses différentes)
- Disponible en différentes versions de largeur d'impression :
- C1 : 35 mm
- C1-5 et C1-V : 50 mm
- C1-7 : 70 mm
- Cx3 : 3x15 mm les uns à côté des autres, maximum 35 mm
- CTx3 : 3x15 mm les uns à côté des autres, maximum 35 mm
- CG1 avec surimpression de vernis
- Diamètre des boîtes 63-68 mm² (CTx3 : 16-68 mm)
- Support jusqu'à 4 mm d'épaisseur

Prêt à l'emploi

Réglage de la force d'impression

Disque coulissant sur l'arbre

APPLICATEUR
IGT C1-5

LAB SOLUTIONS
Vente d'instruments et formations
+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr

MATÉRIAUX D'IMPRESSION

Tous les testeurs C1 impriment sur un support plat d'une largeur adaptée au modèle sélectionné. Sur demande, il est possible d'imprimer directement sur des boîtes de conserve en métal ; pour cela, la boîte est montée sur le cylindre d'impression d'un diamètre entre 63 et 68 mm, le porte-substrat n'est pas utilisé dans ce cas.

Impression de boîtes et de tubes

Pour imprimer sur des boîtes et des tubes d'un diamètre compris entre 16 et 68 mm, on utilise le CTx3. Avec ce testeur le cylindre d'impression peut être facilement remplacé par un cylindre de diamètre adapté au tube ou à la boîte. La distance entre le cylindre d'impression et la forme d'impression est automatiquement ajustée.

UTILISÉ POUR DE NOMBREUSES MÉTHODES D'ESSAI

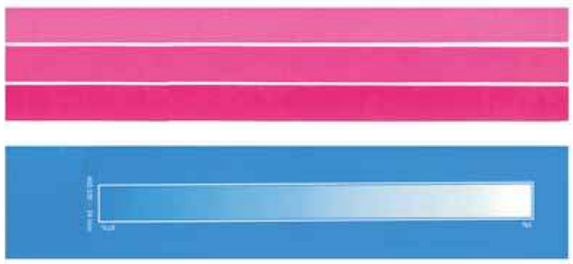
	C1	C1-5	C1-V	C1-7	Cx3	CTx3	CG1
Technical data							
Printing disc width	35 mm	50 mm	50 mm	70 mm	3x15 mm	3x15 mm	50
15 mm	o	o	o	o	●	●	o
35 mm	●	●	●	o	●	●	●
50 mm	–	●	●	●	–	–	●
70 mm	–	–	–	●	–	–	–
Printing speed	0,3 m/s	0,3 m/s	0,2-1,0 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,3 m/s	0,3
Printing length	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm ink 120 mm varnish
Printing on cans/tubes	63-68 mm	63-68 mm	63-68 mm	63-68 mm	63-68 mm	16-68 mm	63-68 mm
General							
Test methods inks	Colour, transparency, density, ink transfer g/m², dry properties as coverage, wear resistance, abrasion resistance, flexibility, adhesion, gloss, light fastness, chemical resistance						
Test methods paper/board	Scumming, striking through, halftone printing, back trap mottle, print mottle, print smoothness, set-off						
Compliance	ISO 2834, ISO 2846, ISO 12647, ASTM 7680						
Substrates	Paper, board, metal, plastic, tissue						
Inks	Offset, letterpress, UV-flexo, intaglio, some screen inks						

o = good ● = exellent – = not possible

Impression sur papier de référence papier de référence avec bande noire pour couvrir puissance, couleur, la transparence, la densité etc.

APPLICATEUR
IGT C1-5

+33 04 75 60 11 77
info@labsolutions.fr



Trois impressions adjacentes les unes aux autres pour les tolérances de couleur et tolérances de densité

Exemple de demi-teinte impression

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Unité d'encrage
- Surface 720 cm2
- Deux tambours en aluminium avec rouleau supérieur
- Les deux tambours en aluminium sont entraînés
- Temps d'encrage court : dispositif d'encrage 30 s et disque d'impression 15 s
- Temps de nettoyage court
- Entraînement indépendant

Unité d'impression
- Vitesse d'impression : 0,3 m/s
  Pour C1-V 0,2 - 1,0 m/s en cinq étapes
- Force d'impression 100 - 1000 N
- La forme d'impression est automatiquement mise sous pression, imprimée et soulevée
- Épaisseur maximale du support : 4 mm
- Entraînement indépendant
- Cylindre d'impression interchangeable pour des cylindres de différents diamètres

Généralités
- Unité d'encrage et unité d'impression dans un seul appareil
- Utilisation simple
- Fiabilité
- Faible coût initial
- Possibilité d'utiliser de nombreux substrats et encres
- Possibilité de traiter des boîtes métalliques

Disques d'impression
- Largeur d'impression standard
- C1 : 35 mm
- C1-5/C1-V : 50 mm
- C1-7 : 70 mm
- Cx3/CTx3 : 35 mm, 3x15 mm (les uns à côté des autres)
- CG1 :
  - 50 mm
  - disques d'héliogravure
  - disques anilox
- Longueur d'impression : 200 mm
- Poids : <160 g (C1-7 <200 g)
- Types :
  - Caoutchouc pour encres conventionnelles ou UV
  - Couverture en caoutchouc pour encres conventionnelles ou UV
  - Aluminium
  - Photopolymère en demi-teinte

Rouleaux supérieurs
- Elastomère pour encres conventionnelles ou UV

Dimensions (HxLxP)
- 300 x 650 x 400 mm^3

Raccordement électrique
- 90 - 245 V / 50 - 60 Hz